

CRITERIOS DE ADJUDICACION INSTALACION DE CESPED ARTIFICIAL CAMPO DE FUTBOL 5



DIONISIO RIVAS JIMENEZ
ARQUITECTO TECNICO MUNICIPAL
SERVICIO DE ARQUITECTURA E INGENIERIA





Propuesta criterios de adjudicación

Dionisio Rivas Jiménez como redactor del pliego técnico de instalación de CESPED ARTIFICIAL PARA CAMPO DE FUTBOL 5, propone los siguientes criterios de adjudicación:

1. Oferta económica hasta un máximo de 50 puntos.

Se valorarán las propuestas económicas asignándose la mayor puntuación (50 puntos) a la cuota mensual más baja, y la valoración del resto de las ofertas será inversamente proporcional, conforme a la siguiente fórmula:

“Valoración de la oferta N = 50 x (importe cuota mensual más baja/ importe cuota mensual ofertada)

2. Oferta en mejoras, aportación de mobiliario deportivo Homologado según lo siguiente (15 puntos):

Se valorará la aportación de banquillos para jugadores y cuerpo técnico, con estructura metálica galvanizada, asientos ergonómicos y cubierta de policarbonato, cumpliendo normativa NIDE

Forma de puntuación:

- **0 puntos:** No se aportan banquillos.
- **Máxima puntuación:** Se aportan 2 banquillos completos (mínimo 5 plazas cada uno) con características mejoradas (materiales anticorrosión, diseño antivandálico).

3. Reducción de plazo de ejecución 5 puntos

Por cada día de reducción de plazo de ejecución se puntuará con 0.50 puntos hasta un máximo de 5 puntos.

4.Certificación FIFA Quality / FIFA Quality Pro (hasta un máximo 5 puntos)

- Césped artificial con **certificación FIFA Quality** → 2.5 puntos
- Césped artificial con **certificación FIFA Quality Pro** → 2.5 puntos





Propuesta criterios de adjudicación

5. Plan de mantenimiento del césped artificial (máximo 25 puntos)

Presentación de **plan detallado de mantenimiento preventivo y correctivo** durante la garantía:

El mantenimiento incluye limpieza, cepillado, reposición de relleno, control de compactación.

- Por cada año de mantenimiento que se oferte se le otorga 5 puntos, hasta un máximo de 25 puntos

RESUMEN PUNTUACION:

Oferta Económica	50 puntos
Mejoras mobiliario	15 puntos
Reducción de plazo de ejecución	5 puntos
Certificación FIFA	5 puntos
Mantenimiento Césped	25 puntos

ALMUÑÉCAR, 26 noviembre 2026

DIONISIO RIVAS JIMÉNEZ
ARQUITECTO TÉCNICO

